

10.1 Общая информация

Используется для периодической проверки заряда аккумулятора и накачивании после замены баллон; также применяется для изменения предустановленного значения. При накачивании необходимо соединить баллон с сухим промышленным азотом под давлением выше давления зарядки, что может быть получено при помощи редуктора давления (из соображений безопасности обязателен при накачивании аккумуляторов с PS<210 бар).

Также применение редуктора давления упрощает контроль выпуска азота из баллона, помогая избежать опасности повреждения баллона.

10.2 Устройство

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ включает в себя:

- Корпус клапана соединенный с газовым клапаном аккумулятор кольцевой гайкой, манометром, спускным отверстием и встроенным невозвратным шланговым разъемом.
- Шланг для зарядки 3м высокого давления с выводом на баллоны.
- Ниппель для соединения с редуктором давления.
- Комплект запасных уплотнений.
- Коробка.

ПО ЗАПРОСУ:

- АДАПТЕР для специальных газовых клапанов аккумулятора.
- ШЛАНГ ДЛЯ ЗАРЯДКИ длиной 6м.

10.3 Технические характеристики

Макс. рабочее давление: 600 бар

Соединение с аккумулятором: 5/8" UNF (стандартно)

7/8" UNF; $\varnothing 7,7 \times 1/32"$ (Vg8); 1/4" ISO 228; (по запросу)

Соединение с баллоном: См обозначение (10.5), рисунки и табл. 10.7 стр. 35

Манометры: - $\varnothing 63$ соединение 1/4" ISO 228

- Предел измерений 250 бар для аккумуляторов высокого давления

- Предел измерений 25 бар для аккумуляторов низкого давления

Вес: 1,8 кг (включая коробку)

10.4 Запасные части

| | | | |
|---------------------|------|---------------------|------------|
| Комплект уплотнений | 2160 | Спускное устройство | 2164 |
| Невозвратный клапан | 2162 | Шланг для зарядки | 2166 (м) |
| Центрирующий шток | 2165 | Манометр | 2163 (бар) |

10.5 Идентификационный код

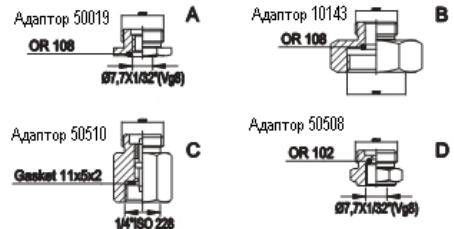
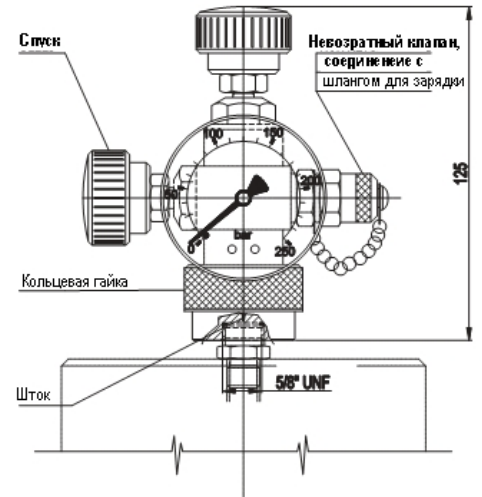
Ниже приведенный пример показывает код для оборудования для заправки и проверки с манометром на 250 бар, соединением аккумулятора 5/8" UNF и стандартным соединением с баллонами, включающее шланг 3м и коробку.

ОБРАЗЕЦ:

PC 250 S 1 - -

| Тип | Манометр (бар) | Соединение с аккумулятором | Соединение с баллоном (1) (в соответствии со стандартами страны) | | | | Шланг для зарядки (м) |
|-----|----------------|--|---|---|--|---|--|
| PC | 25 | S= 5/8" UNF (стандартно) A= $\varnothing 7,7 \times 1/32"$ (Vg8) (адаптер 50019) B= 7/8" UNF (адаптер 10143) | 1 = Италия 2 = Австрия | 3 = Бельгия Египет Франция Венгрия | 4 = Аргентина Австралия Великобритания Греция Индия Индонезия | 5 = Бразилия Южная Америка 6 = Южная Африка 7 = Канада США | - = 3м (стандартно) L = 6м (по запросу) |
| | 250 | C= 1/4" ISO 228 (адаптер 50510) D= $\varnothing 7,7 \times 1/32"$ (Vg8) (длинная резьба) (адаптер 50508) | Дания Финляндия Германия Нидерланды Норвегия Польша Швеция Швейцария | Марокко Румыния Саудовская Аравия Словения Испания Тунис | Новая Зеландия Филиппины Португалия Сингапур Турция | 8 = Россия Венесуэла 9 = Япония 10 = Тайвань 11 = Китай 12 = Корея | |

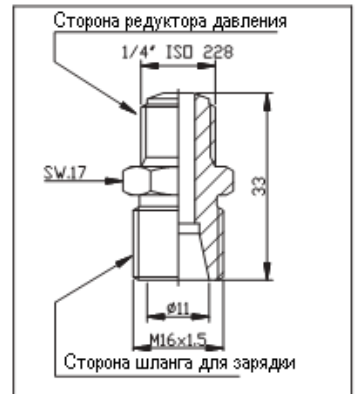
1) Иное по запросу



10.6 Соединение шланг для зарядки – редуктор давления



Применение комплекта предварительного нагружения при накачке аккумуляторов низкого давления из соображений безопасности требует использовать редуктор давления, установленный на баллон с азотом, отрегулированный на давление равное или меньшее максимального рабочего давления PS, указанного на корпусе аккумулятора.
Соединительный ниппель между шлангом для зарядки и редуктором показан на рисунке. Ниппель входит в стандартный комплект поставки оборудования для предварительного нагружения.

Ниппель № 11447


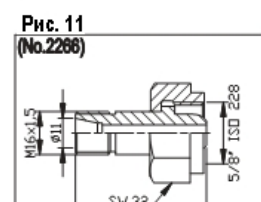
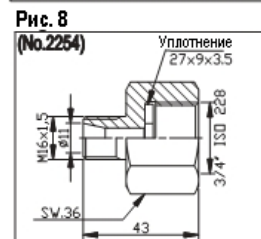
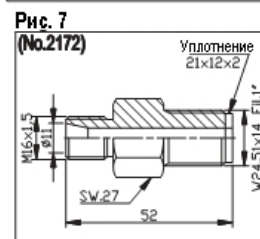
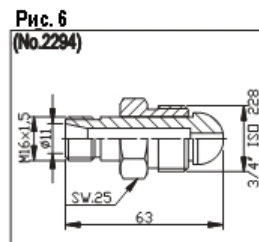
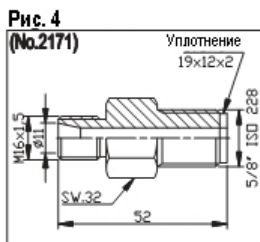
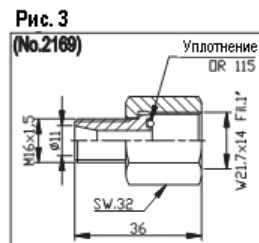
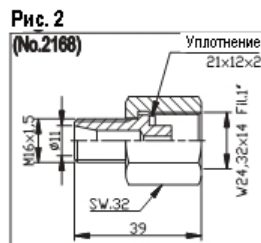
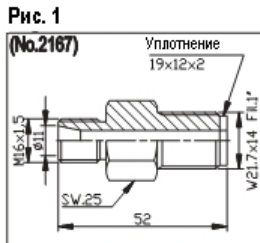
10.7 Соединение шланг для зарядки – дополнительный баллон

Для аккумуляторов высокого давления и вообще для всех аккумуляторов с $PS \geq 210$ бар можно подключить баллон с азотом при помощи подходящего ниппеля, без редуктора давления.

Подходящий ниппель следует выбирать в соответствии со страной происхождения баллона с азотом, как показано в таблице ниже.

Номер колонки обозначенной x указывает номер рисунка ниппеля, подходящего для определенной страны, и совпадает с номером, обозначающим в коде заказа соединительный элемент баллона (см 10.5).

У каждого ниппеля есть свой код (маркированный на нем) для заказа запчастей и не указанный в обозначении комплекта для предварительного нагружения.



| СТРАНА | Рис. № | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| Аргентина | | | | | X | | | | | | | |
| Австралия | | | | | X | | | | | | | |
| Австрия | | X | | | | | | | | | | |
| Бельгия | | X | | | | | | | | | | |
| Бразилия | | | | | | X | | | | | | |
| Канада | | | | | | | X | | | | | |
| Китай | | | | | | | | | | | | X |
| Чехия | | X | | | | | | | | | | |
| Дания | | X | | | | | | | | | | |
| Египет | | | | X | | | | | | | | |
| Финляндия | | X | | | | | | | | | | |
| Франция | | | X | | | | | | | | | |
| Германия | | X | | | | | | | | | | |
| Великобритания | | | | | | X | | | | | | |
| Греция | | | | X | X | | | | | | | |
| Венгрия | | | | X | X | | | | | | | |
| Индия | | | | X | X | | | | | | | |
| Индонезия | | | | X | X | | | | | | | |
| Италия | X | | | | | | | | | | | |
| Япония | | | | | | | | | X | | | |
| Корея | | | | | | | | | | | | X |
| Мексика | | | | X | | | | | | | | |
| Марокко | | | X | | | | | | | | | |
| Нидерланды | | X | | | | | | | | | | |
| Новая Зеландия | | | | X | | | | | | | | |
| Норвегия | | X | | | | | | | | | | |
| Филиппины | | | | X | X | | | | | | | |
| Польша | | X | | | | | | | | | | |
| Португалия | | | | X | X | | | | | | | |
| Румыния | | | X | | | | | | | | | |
| Россия | | | | | | | | | X | | | |
| Саудовская Аравия | | | X | | | | | | | | | |
| Сингапур | | | | X | | | | | | | | |
| Словения | | | X | | | | | | | | | |
| Южная Африка | | | | | | X | | | | | | |
| Южная Америка | | | | | X | X | | | | | | |
| Испания | | | X | | | | | | | | | |
| Швеция | | X | | | | | | | | | | |
| Швейцария | | X | | | | | | | | | | |
| Тайвань | | | | | | | | | | X | | |
| Тунис | | | X | | | | | | | | | |
| Турция | | | X | | | | | | | | | |

12.1 Общая информация

Для корректной работы аккумулятора необходимо поддерживать давление зарядки, которое следует периодически проверять при помощи **устройства для зарядки и проверки PC250**.

Это оборудование, помимо ремонта, можно использовать в различных целях. Если при помощи гибкого шланга соединить устройство с цилиндром азота, оснащенным редуктором давления, то азот будет поступать в аккумулятор очень медленно.

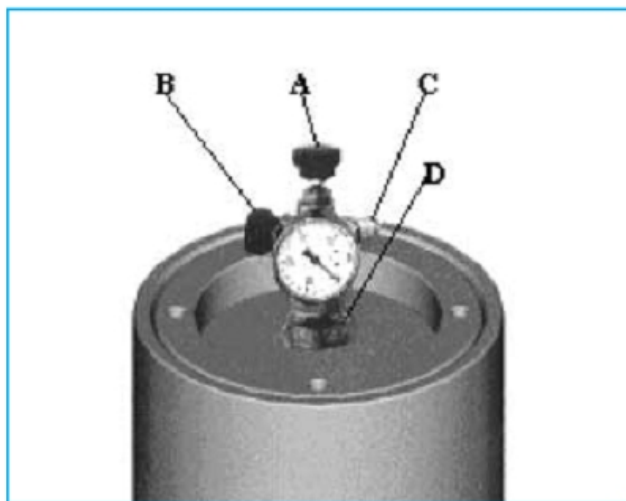
ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО АЗОТ, СЖАТЫЙ ВОЗДУХ ИЛИ КИСЛОРОД ЗАПРЕЩЕНЫ.

12.2 Зарядка и повторная установка

Если давление зарядки ниже указанного значения (или если вам необходимо провести зарядку после ремонта), следует сделать следующее:

- Снимите защитную крышку с газового клапана.
- Перед установкой устройства PC250 убедитесь, что рукоятка **A** **выкручена, а B завинчена**.
- Вручную закрутите накатную гайку D и установите оборудование.
- Установите адаптер на цилиндр с азотом или понижающий клапан.
- Соедините один конец гибкого шланга с адаптером.
- После снятия крышки соедините свободный конец гибкого шланга с клапаном C.
- Без приложения усилий закрутите рукоятку A до появления давления (если аккумулятор был заряжен).
- Медленно откройте понижающий клапан цилиндра и удерживайте открытым пока давление не станет чуть выше требуемого, затем закройте клапан.
- Вывинтите рукоятку A и спустите давление из прибора вывинтив B.
- Отсоедините гибкий шланг от клапана C.
- Остановите сброс давления, установите крышку на клапан C и дайте несколько минут на стабилизацию давления.
- Ввинтите рукоятку A и ждите пока давление станет чуть выше требуемого.
- Понижением давления отрегулируйте клапан зарядки и продолжайте демонтаж оборудования, отвинчивая гайку D. Соблюдайте следующие меры предосторожности:
 - Без усилия полностью вывинтите рукоятку A.
 - Откройте спуск давления B.
 - При помощи мыльной воды проверьте впускной клапан на наличие утечек
 - Привинтите крышку клапана.

Сейчас аккумулятор готов к вводу в эксплуатацию.



12.3 Ухудшение зарядки

Если давление зарядки выше требуемого, можно открыть спускной вентиль B и снизить давление до нужного значения.

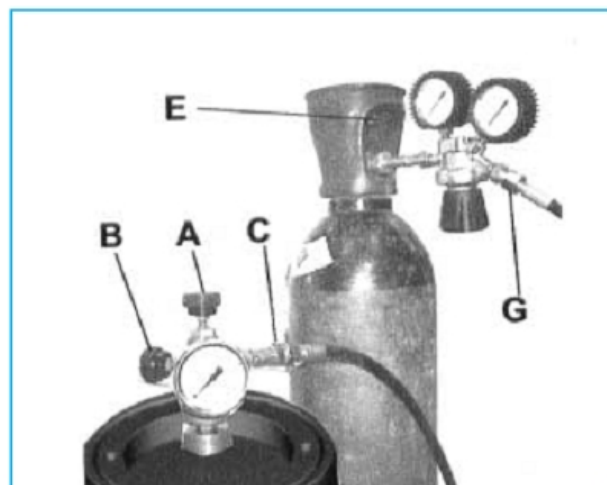
Рекомендуется снижать давление медленно и спустя несколько минут проверить изменение температуры, после этого устройство можно демонтировать.

12.4 Проверка устройства зарядки

В данной операции нет ничего сложного, ее просто нужно выполнять точно по инструкции:

- Отсоедините аккумулятор и спустите давление жидкости.
- Снимите защитную крышку газового клапана.
- Перед монтажом устройства PC250, убедитесь что рукоятка A вывинчена, спускной клапан B закрыт, крышка клапана C привинчена.
- Вручную закрутите накатную гайку D, установите устройство на газовый клапан.
- Без усилия закрутите рукоятку A до появления давления. Если значение соответствует требуемому, демонтируйте устройство, отвинтив гайку D. Соблюдайте следующие меры предосторожности:
 - Без усилия полностью вывинтите рукоятку A.
 - Откройте спускной клапан B.

При накачивании аккумуляторов, чье максимальное давление меньше давления в баллоне с азотом, необходимо пользоваться редуктором давления.



Примечание. Устройство для зарядки PC250 оснащено манометром на 0-250 бар. Для измерения давления свыше 250 бар необходимо пользоваться подходящим манометром.

Для измерения низкого давления также следует пользоваться подходящими приборами. Например давление в 30 бар рекомендуется измерять манометром на 60 бар.